



**Getreidetechnologie für schonendes Schälen,
Trennen, Polieren, Mahlen und Quetschen**

HORN Dinkelschäl- und Veredelungscenter DVC 2

Das Dinkelschäl- und Veredelungscenter DVC 2 ist eine kompakte, leistungsfähige Schälmaschine für Dinkel, Emmer, Einkorn und Grünkern. Die Maschine führt drei Arbeitsgänge gleichzeitig durch: Schälen der Rohware, Absaugen von Schalen und Leichtteilen sowie Trennen von geschälten und ungeschälten Körnern. Der Schälvorgang ist ein schonendes, bewährtes Verfahren nach dem Reibeprinzip, was die gute Keimfähigkeit des geschälten Produktes beweist. Das mit Verschleißschutz ausgekleidete und regulierbare Absauggebläse befördert die Spelzen und Leichtteile durch die Abluftleitung (Zubehör) bis zu 20 m weit. Im integrierten Taumelsieb werden die geschälten und ungeschälten Körner getrennt, so dass am Reingutauslauf nur geschälte Ware die Maschine verlässt.

Die Antriebsmotoren für die Schälereinheit, die Materialzuführung und das Taumelsieb sind über einen Frequenzumformer angesteuert und können stufenlos eingestellt werden. Die elektrische Anlage der Maschine beinhaltet eine selbstregulierende lastabhängige Steuerung, was einen automatischen Betrieb der Maschine ermöglicht. Der Betrieb der Maschine über ma-

nuelle Einstellung und Regelung ist ebenfalls möglich. Verschiedene Sicherheitseinrichtungen und Kontrollsysteme, wie zum Beispiel der Magneteinbausatz in der Rohwarezuführung und die lastabhängige Steuerung sorgen für einen sicheren und optimalen Betrieb der Maschine.

Das Dinkelschäl- und Veredelungscenter DVC 2 ist komplett verkabelt und mit einem 32A-Stecker ausgestattet und kann nach Positionierung und Anschluss an die Abluftleitung sofort in Betrieb genommen werden.

Technische Daten

Dinkelschäler: 11,00 kW / Aspirationsgebläse: 0,75 kW
Zuführschnecke: 0,55 kW / Taumelsieb: 1,10 kW
Abmessungen (L/B/H): 180/160/205 cm
Eigengewicht: 650 kg
Leistung/Rohware: bis zu 1.500 kg/h



HORN Universalschäler Baureihe US – hohe Durchsatzleistung bei niedrigem Energiebedarf

HORN Universalschäler eignen sich optimal für das Entspelzen von Schälgetreide wie Dinkel, Grünkern, Emmer, Einkorn, Hafer, Hirse oder Sonnenblumenkerne. Die schonende Arbeitsweise der HORN Universalschäler gewährleistet einen geringen Bruchanteil, unbeschädigte Schalentteile und einen überdurchschnittlich sehr hohen Anteil an keimfähigem Getreide.

Im Gegensatz zum klassischen Dinkelschäler wird das Schälgetreide beim Universalschäler über eine rotierende Fliehkraftscheibe beschleunigt und gegen einen Prallbelag geschleudert. Beim Aufprall trennt sich die Schale vom Kern.

Technische Merkmale

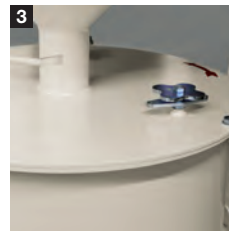
- Hoher Schälgrad durch ein leistungsorientiertes Maschinenkonzept
- Optimale Einstellung auf den besten Arbeitspunkt beim Schälen durch frequenzgeregelten Antrieb
- Ausnutzung des gesamten Prallbelags durch Höhenverstellbarkeit
- Effizient und wirtschaftlich durch hohe Durchsatzleistungen, je nach Ausführung von bis zu 3.000 Kilogramm pro Stunde
- Lange Lebensdauer durch robuste Maschinenkomponenten
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch geringe Betriebs- und Wartungskosten
- Einfachste Inbetriebnahme durch steckerfertige Lieferung



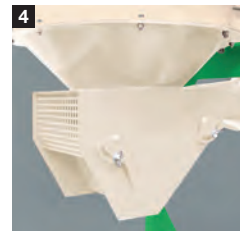
Klare und einfache Bedienelemente. Über ein Drehpotentiometer lässt sich die Drehzahl des Fliehkraftrotors genau einstellen.



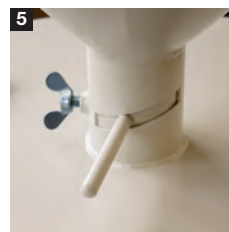
Der frequenzgesteuerte Antrieb bringt die Fliehkraftscheibe bis auf 3.600 Umdrehungen pro Minute.



Der hochwertige Prallbelag kann einfach über drei Verstellräder in der Höhe verändert werden. Dadurch wird der Belag optimal ausgenutzt und die Standzeit erhöht.



Durch Verwendung eines direkt an der Basismaschine montierbaren Spelzenabsorbers (Kaskadensichters) können die leichten Schalenanteile sofort vom übrigen Produktstrom getrennt werden.



Über einen Dosierrohrschieber lässt sich die gewünschte Durchsatzmenge sehr genau einstellen.



Ein robuster Industriemotor sorgt für souveräne Leistungsdaten.



HORN Taumelsieb – der ideale Zweiweg-Gewichtsausleser

Zur Trennung der geschälten von ungeschälten Körnern; Antriebsmotor 1,1 kW mit Frequenzumrichter zur Feineinstellung, antistatische Abdeckung und Reingutauslauf.

Technische Merkmale

- 1,1 kW Getriebemotor
- Leicht- und Schwergutauslauf
- zur begrenzten Auslese von Mutterkorn, Nackthafer, Kunststoff, Metall, sowie allen schwer trennbaren Gütern
- 16 A-Stecker betriebsfertig verkabelt für einfachste Inbetriebnahme
- Gewicht ca. 300 kg
- Das Taumelsieb wird über einen Frequenzumrichter angesteuert und kann stufenlos eingestellt werden
- Keine Verschleißteile
- Antistatische Abdeckung
- Trennung der Ware durch unterschiedliches spezifisches Volumengewicht
- Reingutauslauf für bequemes Abfüllen der geschälten Ware
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch geringe Betriebs- und Wartungskosten



Reingutauslauf zum bequemen Abfüllen.



Antistatische Abdeckung.



Integrierter Schaltkasten.



HORN Getreidepoliermaschine GPM 150 – sichere und hygienische Herstellung von super sauberem Speisegetreide

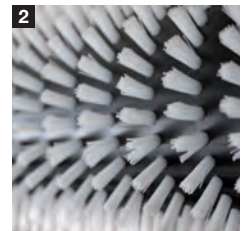
HORN Polier- und Bürstmaschinen entfernen in einem schonenden Bürstvorgang über 90 Prozent der am Getreidekorn anhaftenden Staub-, Sporen-, Pilz- und Schmutzpartikel, ohne die Keimfähigkeit zu beeinflussen. Der Staubanteil wird über ein Gebläse abgesaugt. Da dieser Staubanteil streng genommen als Sondermüll eingestuft werden müsste, sollte Getreide unbedingt vor der Verarbeitung zu Mehl oder Flocken mit der Polier- und Bürstmaschine gereinigt werden!

Technische Merkmale

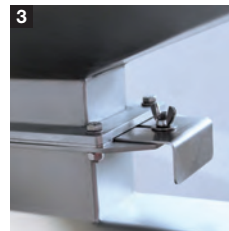
- Lange Lebensdauer und sicherer Betrieb durch einen leistungsstarken Industriemotor
- Regulierbarer Reinigungsgrad durch verstellbaren Arbeitswinkel bis 15 Grad
- Flexibel platzierbar durch Fußgestell mit Rollen
- Exakte Befüllung – Dosierschieber am Trichterauslauf
- Hygienische Reinigung des Maschinen-Innenraums durch den komplett abnehmbaren Auffangtrichter
- Problemloses Befüllen und Entladen durch ein Trichtervolumen von bis zu 50 Kilogramm und Absackstutzen mit 250 Millimetern Durchmesser
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch geringe Betriebs- und Wartungskosten
- Einfachste Inbetriebnahme – steckerfertige Lieferung



Der vom Getreidekorn abgebürstete Staubanteil wird hygienisch über eine kompakte Absauganlage mit Luftfilter in einen Folien sack abgesaugt.



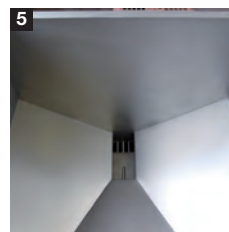
Die speziell angefertigte Bürste sorgt für den optimalen Polier- und Bürsteffekt ohne das Getreidekorn zu verletzen.



Leicht zu bedienender Dosierschieber am Trichterauslauf.



Ein starker Industriemotor mit aufgebautem Motorschutzschalter treibt die Maschine an.



Trichter mit einem großzügigen Befüllvolumen von ca. 40-50 Kilogramm.

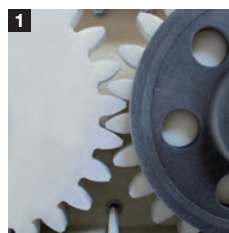


HORN Malzmühlen Baureihe MM – ausgereifte Technologie für besten Biergenuss und Haferquetschen Baureihe HQ – bewährte Technologie für beste Frischflocken

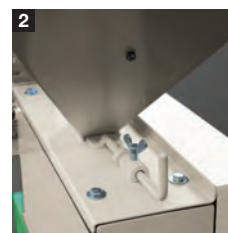
Mit einem Durchsatz von bis zu 800 Kilogramm pro Stunde sind HORN Malzmühlen und Getreidequetschen unentbehrliche Helfer für Hausbrauereien und kleine bis mittlere Brauereien sowie für Getreideverarbeiter. Die robust und kompakt gebauten Maschinen eignen sich hervorragend zur Verarbeitung von gemälzter Gerste oder Dinkel und Hafer.

Technische Merkmale

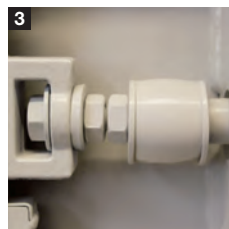
- Lange Lebensdauer durch leistungsstarke Industriemotoren mit aufgebautem Motorschutzhalter
- Sicherer und effizienter Betrieb durch extrem verschleißfeste Spezialguss-Walzen mit gefrästen Einzugsrillen
- Laufruhig durch Fußgestell mit schwingungsdämpfenden Gummipuffern
- Beste Ergebnisse durch stufenlose Mahlpalt-Einstellung (0,1 - 3,0 mm)
- Problemlose Produktentnahme durch Absackstutzen mit 250 Millimetern Durchmesser und Sackschnalle
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch geringe Betriebs- und Wartungskosten
- Einfachste Inbetriebnahme durch steckerfertige Lieferung



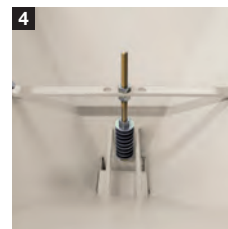
Der Zwangsantrieb mit Zahnradern ermöglicht ein souveränes Einzugsverhalten der Quetschwalzen.



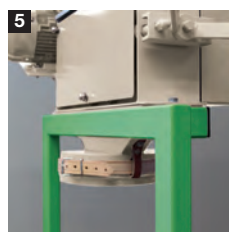
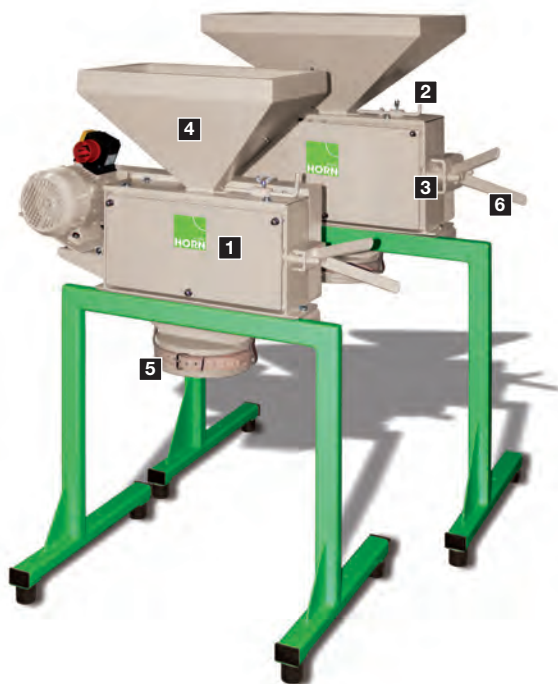
Leicht zu bedienender Dosierschieber mit Arretierung am Trichterauslauf.



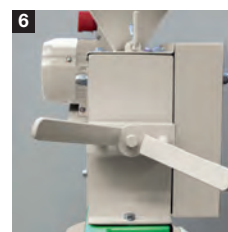
Hohe Betriebssicherheit durch gefederte Quetschwalzen.



Ein optionaler Dauermagnet am Trichterauslauf filtert kleine Stahl- und Eisenteile aus dem Produktstrom.



Über einen praktischen Absackstutzen mit Sackschnalle kann das Endprodukt bequem in Säcke abgefüllt werden.



Mit einem stabilen Knebel lässt sich der Quetschpalt stufenlos einstellen.



Branchenerfahrungen



Biolandhöfe, Selbstvermarkter



Bio-Bäckereien



Brauereien



Lebensmittelindustrie

Getreidearten



Grünkern



Dinkel



Hafer



Malz (gemälzte Gerste)



Sonnenblumenkerne



Gerste

Biolandhöfe, Selbstvermarkter:

- Schälen von Dinkel, Grünkern
Maschinenkonzept DVC 2
- Schälen von Dinkel, Grünkern, Emmer, Einkorn, Hafer, Sonnenblumen und Hirse
Maschinenkonzept US
- Trennen von geschältem und ungeschältem Getreide
Maschinenkonzept Taumelsieb
- Bürsten / Reinigen von geschältem und ungeschältem Getreide
Maschinenkonzept GPM
- Herstellung von Frischflocken aus Getreide
Maschinenkonzept HQ

Bio-Bäckereien:

- Bürsten / Reinigen von geschältem und ungeschältem Getreide
Maschinenkonzept GPM
- Herstellung von Frischflocken aus Getreide
Maschinenkonzept HQ

Brauereien:

- Mahlen von Malz zur Bierherstellung
Maschinenkonzept MM

Lebensmittelindustrie:

- Schälen von Sojabohnen
Maschinenkonzept US
- Schälen von Kleinmengen
Maschinenkonzept US als Laborschäler
- Polieren von ungeschälten Sonnenblumenkernen zur Ölproduktion
Maschinenkonzept GPM

Unsere Produkte



Lagerung

- Fließbodenanlagen
- Stahllager-Außensilos
- Stahllager-Innensilos
- Trichtersilos
- GFK-Silos
- Trevira-Silos

Veredeln

- Hammermühlen
- Getreidequetschen
- Getreide/Mais Trockner
- Radial-Belüftungsgebläse
- Trommelreiniger
- Schwingsiebreiniger
- Vorreiniger
- Saatgutreiniger

Förderung

- Becherelevatoren
- Kettenelevatoren
- Rohrförderschnecken
- Trogkettenförderer
- Trogförderschnecken
- Verladeschnecken
- Getreidekanonen
- Saug-Druck-Körnergebläse

Mischen

- Futtermischanlagen
- Vertikalmischer
- Schrägmischer

Planung

- Getreideanlagen
- Dinkelschälanlagen
- Futtermischanlagen

Montage mit eigenen Fachmonteuren, eigener Fertigung und umfangreichem Teilelager.

