

Entdecken Sie die Welt von HORN Technic!



Maßgeschneiderte Anlagen für Ihren Betrieb



## HORN Technic - Kompetenz für Getreidetechnik

Wir sind der richtige Partner für Sie, ob bei der Planung, Beratung oder Ausführung Ihrer beabsichtigten Maßnahmen. Informieren Sie sich auf unseren Produktseiten über unser Angebot oder kommen Sie auf ein persönliches Gespräch vorbei. Wir bieten Ihnen auch spezielle Lösungen an. Entscheiden Sie sich für die Qualität und den Service von HORN Technic!

Entdecken Sie die Welt von HORN Technic mit neuem Design, neuen Produkten und neuester Technologie.



1  
Dinkelschäler



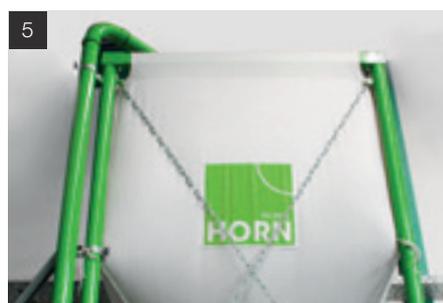
2  
Universalschäler



3  
Getreidepoliermaschine



4  
GFK-Silo



5  
Trevira-Silo



6  
Becherelevator



7  
Bandanlage



8  
Getreidevorreiniger



9  
Zyklon



**1 Dinkelschäler:** schälen, trennen und reinigen in einem Arbeitsgang. Leistung / Rohware bis zu 1,5 t/h.

**2 Universalschäler:** Durchsatz bis zu 1,5 t/h.

**3 Poliermaschine:** in einem schonenden Bürstvorgang werden über 90 % Staub-, Sporen-, Pilz- und Schmutzpartikel entfernt.

**4 GFK-Silo:** in monolithischer Ausführung, fertig montiert, Inhalt von 2 cbm bis 75 cbm.

**5 Trevira-Silo:** für Futtermittel, Getreide und Mineralfutter, Inhalt von 1,20 cbm bis 50 cbm.

**6 Becherelevator:** in verzinkter Ausführung, Leistung von 5 t/h bis 200 t/h.

**7 Bandanlage:** Abmessungen und Leistung individuell nach Kundenanforderung.

**8 Getreidevorreiniger:** in verzinkter Ausführung, Leistung bis zu 100 t/h.

**9 Zyklon:** Leistung von 15 t/h bis 100 t/h.

**10 Innensilo:** Trichtersilo für Innenaufstellung in verzinkter Ausführung und Fließboden mit Totalentlerung.



Innensilo



Getreide-Außensilo



Getreidekanone



Verschiebegarnitur



Belüftungsgebläse



Getreidetrocknung

**11 Getreide-Außensilo:** Stahlager Außensilo in verzinkter Ausführung.

**13 Verschiebegarnitur:** mit kugelgelagerten Laufrollen.

**15 Getreidetrocknung:** stationär oder mobil.

**12 Getreidekanone:** in verzinkter Ausführung, Förderlängen bis 12,50 m, Leistung bis zu 70 t/h.

**14 Belüftungsgebläse:** in verzinkter Ausführung, Leistung von 2,2 kW bis zu 22 kW.



## HORN Technic GFK - Futtermittelsilos - monolithische Ausführung

HORN Technic GFK-Silos werden aus erstklassigen Materialien aus einem Guss hergestellt. Aus modernsten Fertigungsmethoden resultiert ein absolutes Qualitätsprodukt! Vollständige Dichtheit, hohe thermische Isolation (kein Kondenswasser) sowie hohe Witterungs- und UV-Beständigkeit sind die Hauptmerkmale, welche unsere Silos besonders auszeichnen.

Inhalt cbm	Inhalt t	Höhe m EUR / AGR	Durchmesser m EUR / AGR	Gewicht kg
2,00	1,20	- / 3,30	- / 1,20	160,00
4,00	2,40	- / 4,15	- / 1,55	210,00
6,00	3,60	4,60 / 4,74	1,90 / 1,70	260,00
8,00	4,80	-/4,85	2,00	310,00
8,50	5,00	4,90 /-	2,10	310,00
10,00	6,00	-/ 5,40	2,10	350,00
12,00	7,20	5,50 / 5,70	2,30 / 2,20	380,00
15,00	9,00	6,00 / 6,28	2,40 / 2,30	430,00
17,50	10,00	6,50 /-	2,50	480,00
18,00	10,80	-/ 7,05	2,30	490,00
20,00	12,00	6,90 / 6,65	2,50 / 2,60	580,00
24,00	14,50	7,70 /-	2,50	700,00
26,00	15,00	-/ 7,62	2,60	800,00
31,00	18,60	-/ 8,62	2,60	910,00
34,00	20,00	9,15/-	2,60	1050,00
40,00	24,00	-/ 8,47	3,00	1150,00
52,00	31,20	-/ 10,48	3,00	1300,00
66,00	39,60	-/ 12,45	3,00	1450,00
75,00	45,00	-/ 13,45	3,00	1500,00

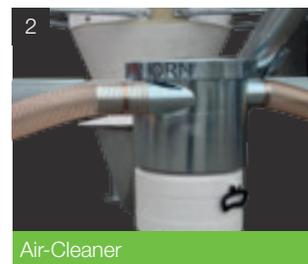
### Auf Anfrage weitere Größen im Programm

#### Zur Grundausrüstung gehören

- durchsichtiger Niveaustreifen
- feuerverzinkte Tankwagen-Befüll- und Entlüftungsleitungen
- Regentropfkante über Fördertechnik
- Auslauf mit Schieber
- Tankwagen-Kupplung 3" oder 4"
- Ankerdübel und geprüfte Typenstatik

Sie erhalten die Silos auf Wunsch schlüsselfertig montiert mit Fördertechnik und Steuerung (Schaltkasten) und in allen RAL-Farben. Optional mit Spiralentnahme für die Beschickung eines Melkroboters und Fütterungsautomaten oder mit Entnahmeschnecke für die Mischwagenbefüllung.

#### HORN Technic GFK-Silos entsprechen den deutschen Sicherheitsbestimmungen.



#### Wichtiges Zubehör:

- 1 Schneckenentnahmetrichter, verzinkt mit Siloentnahmeschnecke
- 2 Entstaubungssektion
- 3 Bullauge (Sichtfenster)
- 4 Schnecke Typ 205 mit Getriebemotor

- 5 Schaltkasten
- 6 Funkfernsteuerung
- 7 Einstiegs Luke verzinkt
- 8 Spiralentnahmetrichter mit Förderspirale



5

Schaltschrank



6

Funkfernsteuerung



7

Einstiegs Luke verzinkt



8

Spiralentrainer



GFK Silo zur Befüllung für Futtermischwagen



GFK-Silos mit Kettenelevator



GFK Silos mit Siloentnahmeschnecke



## HORN Technic Trevira-Silos - flexible Lösungen für Futtermittel, Getreide und Mineralstoffe

### Futtermittel-Silos

Die flexiblen Futtermittelsilos aus atmungsaktivem, unbeschichtetem, hochfestem High-Tech-Gewebe garantieren eine konstante Futtermittelqualität ohne Schimmelbildung und Festbacken. Die Silokonstruktion wird den speziellen Anforderungen der verschiedenen Produkte bezüglich Filterdeckel, Auslaufdurchmesser, Konusschräge, Stufenkonus, Belüftungskonus, Notablass, Zusatzfilter usw. angepasst.

### Getreide-Silos

Die flexiblen Getreidesilos aus atmungsaktivem, unbeschichtetem, hochfestem High-Tech-Gewebe garantieren eine konstante Getreidequalität, die den heutigen Hygieneanforderungen entspricht. Die Silokonstruktion wird den speziellen Anforderungen der verschiedenen Produkte bezüglich Filterdeckel, Auslaufdurchmesser, Konusschräge, Belüftungskonus, Notablass, Zusatzfilter usw. angepasst.



Trevira Silo

### Mineralstoff-Silos

Die flexiblen Mineralstoffsilos aus beschichtetem, luftundurchlässigem, hochfestem High-Tech-Gewebe garantieren eine konstant trockene Mineralfuttermittelqualität ohne störende Klumpenbildung.

#### Maßtabellen mit Inhalt

- Futtermittelsilo mit  $SG = 0,6 \text{ t/m}^3$   
(Bodenfreiheit ohne Schieber  $0,65 \text{ m}$ )
- Getreidesilo mit  $SG = 0,80 \text{ t/m}^3$   
(Bodenfreiheit ohne Schieber  $0,80 \text{ m}$ )
- Mineralstoffsilo mit  $SG = 1,0 \text{ t/m}^3$   
(Bodenfreiheit ohne Schieber  $0,80 \text{ m}$ )

Die Auslaufhöhe vom Silo ist kundenspezifisch durch Einzelanfertigung in Bad Saulgau lösbar. Alle Silostahlgestelle sind pulverbeschichtet.



Trevira Silo mit Entnahmeschnecke



Silo-Typ: Futtermittel	Inhalt		Gestell-Maße in m		
	m³	t	Länge x Breite	Gestell- höhe	Silo- sack- höhe
F 10/15	1,20	0,70	1,10 x 1,10	2,35	1,50
<b>F 10/20</b>	<b>1,70</b>	<b>1,00</b>	<b>1,10 x 1,10</b>	<b>2,85</b>	<b>2,00</b>
F 10/25	2,30	1,40	1,10 x 1,10	3,35	2,50
F 12/16	1,60	0,90	1,30 x 1,30	2,45	1,60
<b>F 12/20</b>	<b>2,20</b>	<b>1,30</b>	<b>1,30 x 1,30</b>	<b>2,85</b>	<b>2,00</b>
F 12/24	2,80	1,70	1,30 x 1,30	3,25	2,40
F 12/28	3,50	2,10	1,30 x 1,30	3,65	2,80
<b>F 12/32</b>	<b>4,10</b>	<b>2,40</b>	<b>1,30 x 1,30</b>	<b>4,05</b>	<b>3,20</b>
F 12/36	4,70	2,80	1,30 x 1,30	4,45	3,60
F 12/40	5,30	3,10	1,30 x 1,30	4,85	4,00
<b>F 15/22</b>	<b>3,50</b>	<b>2,10</b>	<b>1,60 x 1,60</b>	<b>3,05</b>	<b>2,20</b>
F 15/26	4,40	2,60	1,60 x 1,60	3,45	2,60
F 15/30	5,30	3,20	1,60 x 1,60	3,85	3,00
<b>F 15/35</b>	<b>6,50</b>	<b>3,90</b>	<b>1,60 x 1,60</b>	<b>4,35</b>	<b>3,50</b>
F 15/40	7,60	4,60	1,60 x 1,60	4,85	4,00
F 15/45	8,80	5,30	1,60 x 1,60	5,35	4,50
F 18/22	4,60	2,70	1,90 x 1,90	3,05	2,20
<b>F 18/25</b>	<b>5,70</b>	<b>3,40</b>	<b>1,90 x 1,90</b>	<b>3,35</b>	<b>2,50</b>
F 18/30	7,20	4,30	1,90 x 1,90	3,85	3,00
F 18/35	8,90	5,30	1,90 x 1,90	4,35	3,50
<b>F 18/40</b>	<b>10,60</b>	<b>6,30</b>	<b>1,90 x 1,90</b>	<b>4,85</b>	<b>4,00</b>
F 18/45	12,20	7,30	1,90 x 1,90	5,35	4,50
F 21/24	6,30	3,80	2,20 x 2,20	3,25	2,40
F 21/26	7,20	4,30	2,20 x 2,20	3,45	2,60
<b>F 21/28</b>	<b>8,20</b>	<b>4,90</b>	<b>2,20 x 2,20</b>	<b>3,65</b>	<b>2,80</b>
<b>F 21/33</b>	<b>10,70</b>	<b>6,40</b>	<b>2,20 x 2,20</b>	<b>4,15</b>	<b>3,30</b>
F 21/36	11,70	7,00	2,20 x 2,20	4,45	3,60
<b>F 21/40</b>	<b>13,30</b>	<b>8,00</b>	<b>2,20 x 2,20</b>	<b>4,85</b>	<b>4,00</b>
F 21/45	15,50	9,30	2,20 x 2,20	5,35	4,50
<b>F 24/30</b>	<b>10,90</b>	<b>6,60</b>	<b>2,50 x 2,50</b>	<b>3,85</b>	<b>3,00</b>
F 24/32	12,10	7,30	2,50 x 2,50	4,05	3,20
F 24/35	13,60	8,10	2,50 x 2,50	4,35	3,50
<b>F 24/40</b>	<b>16,60</b>	<b>10,00</b>	<b>2,50 x 2,50</b>	<b>4,85</b>	<b>4,00</b>
<b>F 24/47</b>	<b>20,70</b>	<b>12,40</b>	<b>2,50 x 2,50</b>	<b>5,55</b>	<b>4,70</b>
F 30/35	18,70	11,20	3,10 x 3,10	4,35	3,50
F 30/40	23,20	13,90	3,10 x 3,10	4,85	4,00
F 30/45	25,40	15,20	3,10 x 3,10	5,40	4,50

Silo-Typ: Getreide	Inhalt		Gestell-Maße in m		
	m³	t	Länge x Breite	Gestell- höhe	Silosack- höhe
G 10/15	1,20	1,00	1,10 x 1,10	2,40	1,50
<b>G 10/20</b>	<b>1,70</b>	<b>1,40</b>	<b>1,10 x 1,10</b>	<b>2,90</b>	<b>2,00</b>
G 10/25	2,20	1,80	1,10 x 1,10	3,40	2,50
G 12/20	2,40	1,90	1,30 x 1,30	2,90	2,00
<b>G 12/25</b>	<b>3,10</b>	<b>2,50</b>	<b>1,30 x 1,30</b>	<b>3,40</b>	<b>2,50</b>
G 12/30	3,90	3,10	1,30 x 1,30	3,90	3,00
<b>G 15/22</b>	<b>4,10</b>	<b>3,30</b>	<b>1,60 x 1,60</b>	<b>3,10</b>	<b>2,20</b>
G 15/25	4,70	3,80	1,60 x 1,60	3,40	2,50
G 15/30	5,90	4,70	1,60 x 1,60	3,90	3,00
<b>G 15/35</b>	<b>7,00</b>	<b>5,60</b>	<b>1,60 x 1,60</b>	<b>4,40</b>	<b>3,50</b>
G 15/40	8,10	6,50	1,60 x 1,60	4,90	4,00
G 15/45	9,30	7,40	1,60 x 1,60	5,40	4,50
<b>G 18/25</b>	<b>6,60</b>	<b>5,30</b>	<b>1,92 x 1,92</b>	<b>3,40</b>	<b>2,50</b>
G 18/30	8,30	6,60	1,92 x 1,92	3,90	3,00
G 18/35	9,90	7,90	1,92 x 1,92	4,40	3,50
G 18/40	11,50	9,20	1,92 x 1,92	4,90	4,00
G 21/25	8,60	6,90	2,20 x 2,20	3,50	2,50
<b>G 21/30</b>	<b>10,90</b>	<b>8,70</b>	<b>2,20 x 2,20</b>	<b>4,00</b>	<b>3,00</b>
G 21/35	13,00	10,40	2,20 x 2,20	4,50	3,50
<b>G 21/40</b>	<b>14,40</b>	<b>11,50</b>	<b>2,20 x 2,20</b>	<b>5,00</b>	<b>4,00</b>
G 24/30	13,80	11,00	2,51 x 2,51	4,05	3,00
<b>G 24/35</b>	<b>16,80</b>	<b>13,40</b>	<b>2,51 x 2,51</b>	<b>4,55</b>	<b>3,50</b>
G 24/40	18,20	14,60	2,51 x 2,51	5,05	4,00
<b>G 30/30</b>	<b>20,30</b>	<b>16,20</b>	<b>3,10 x 3,10</b>	<b>4,10</b>	<b>3,00</b>
G 30/35	22,20	17,80	3,10 x 3,10	4,60	3,50

Silo-Typ: Mineralstoff	Inhalt		Gestell-Maße in m		
	m³	t	Länge x Breite	Gestell- höhe	Silosack- höhe
M 10/20	1,70	1,70	1,10 x 1,10	2,75	2,00
M 12/20	2,30	2,30	1,30 x 1,30	2,75	2,00
M 12/28	3,50	3,50	1,30 x 1,30	3,55	2,80
M 15/22	3,50	3,50	1,60 x 1,60	2,95	2,20
M 21/24	6,30	6,30	2,20 x 2,20	3,15	2,40
M 21/28	8,20	8,20	2,20 x 2,20	3,55	2,80



## HORN Technic Förderspiralen für den Futtermitteltransport

Hier finden Sie eine Vielzahl von Anwendungsmöglichkeiten mit Kapazitäten von 400 kg/h – 4000 kg/h und sicherem Transport verschiedenster Futtersorten (Pellets, Mehl, Eigenmischungen...); bringen das Futter ohne Bruch zu den Stationen (z. B. Melkroboter), sichere rotierende Spirale ohne Achse aus elastischem Federstahl hergestellt, Pelletsführungen im Aufnahmetrichter, abriebfeste NOVICOR-Rohre, in denen das Futter nicht anklebt; langlebig, gebrauchts- und wartungsfreundlich, Inspektionsluke in der Kontrolleinheit, starke und UV-beständige NOVICOR-Rohre und Bögen (Bögen auch in Stahl lieferbar) und bewährte Sicherheitsschalter.

Typ	Leistung bis zu	Länge (max)
FA 55	400 kg/h	90 m
FA 75	1.000 kg/h	60 m
FA 90	2.000 kg/h	48 m
FA 125	4.000 kg/h	33 m



Förderspirale mit NOVICOR Rohr



Trichter mit Spirale



Aufhängegarnitur doppelt



Übergabestation mit transparentem Ablaufrohr



Ablaufrohr aus Plexiglas mit Vollmelder



Montagebeispiel mit Plexiglas

## Schaltschränke



Schaltschrank Stahlschrank

Spiralsteuerung für 1 Antrieb mit einstellbaren Zeitintervallen, Laufzeitbegrenzer und Störanzeige im Stahlschrank (Wartungsfreundlich und Industriezulassung).



Spiralsteuerung

Spiralsteuerung für 2 Antriebe mit Zeitschaltuhr.



Innenansicht

Innenansicht, 4 Schnecken mit Funk- und Laufzeitbegrenzer.



Doppelaufnahmetrichter



Spannbackenschellen



Absperrschieber für Ablaufrohr



## **HORN Technic Stahllager-Außensilos. Flexibel. Langlebig. Robust.**

Die Silos können in einem Durchmesser-Raster von 90 cm geliefert werden. Auch bei Silos, die im Freien stehen, ist Maßvielfalt ein großer Vorteil. Die Bauhöhen können je nach Bedarf festgelegt werden. Die hohe Zinkauflage (600g/m<sup>2</sup> bzw. 42 µm) an Dach und Wänden ist ein Garant für die Langlebigkeit dieser Silos. Eine in 2,50 m Stücken vorgefertigte, feuerverzinkte Aufstiegsleiter mit Rückenschutz wird während des Aufbaus gleich mit angebaut. Eine große Inspektionsluke mit Topfdeckel am Dachrand neben der Aufstiegsleiter erlaubt einen Blick in das Innere des Silos zur Feststellung des jeweiligen Füll- oder Entleerstandes. Die Verankerung des Silos erfolgt durch die mitgelieferten Schwerlastdübel.

Dadurch entfällt das schwierige und maßgenaue Einbetonieren von Betonankern. Auch kann das Silo nach dem Aufstellen noch positioniert werden, soweit dies erforderlich ist. Modernste elektrische Aufstellwinden, die das Silo auch in der Aufbauphase gegen Wind stabilisieren, gewährleisten in Verbindung mit einem routinierten Silo-bau-Richtmeister die optimale Aufstellsicherheit, verbunden mit einer schnellen Montage. Die Abdichtung der Silos am Boden erfolgt mit einer Spezial-dichtungsmasse. Vorteilhafter ist es, nach Verankerung des Silos innerhalb desselben nochmals eine 15 cm bis zu 30 cm Betonfüllung einzubringen, wobei generell darauf zu achten ist, die Metallteile durch Anstrich/Pulverbeschichtung zu schützen.



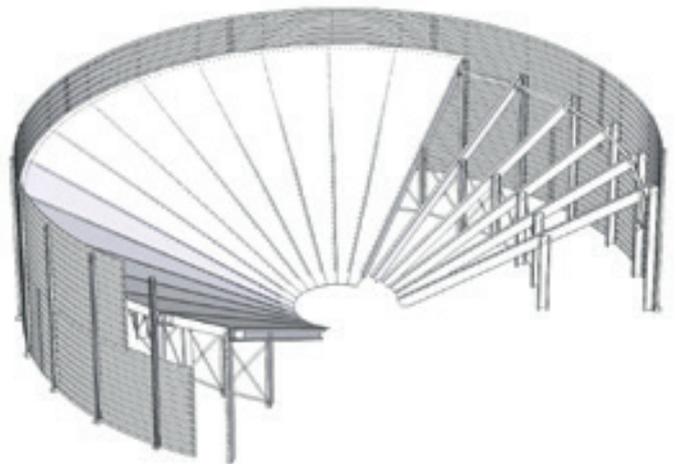
Außensilo mit Podest



Außensilo mit Trogschnecke



Generell sollte bei Getreidesilos eine Belüftungsmöglichkeit eingeplant werden, damit die Druschwärme sowie die entstehenden Druckerwärmungen der Außentemperatur angepasst werden können. Dadurch wird ein Nassschwitzen mit der unerwünschten Kondensatbildung verhindert. Ganz nebenbei wird dadurch Ihr Getreide langsam und leicht getrocknet. Aufgrund der hohen Zinkauflage unserer Silowände ist eine Einlagerung mit Propionsäure durchaus möglich. Man sollte lediglich darauf achten, dass die Inspektionsluke während der Befüllphase geöffnet ist, damit die Dämpfe abziehen können. Bei einem Einsatz mit dem Luprosilgerät empfehlen wir, um einem möglichen Dauerwärmestau in Großbehältern zu verhindern, eine Kühlbelüftung einzubauen.



Belüftungskonus

Siloringe Höhe in m		5	6	7	8	9	10	11	12	Silodach Höhe in m
		5,78	6,93	8,07	9,22	10,36	11,5	12,65	13,79	
ø 4,46 m	t	72	85	99	112	126	139	152	166	1,32
ø 4,75 m	t	82	97	112	128	143	158	173	188	1,40
ø 5,34 m	t	104	124	143	162	181	200	219	238	1,56
ø 6,23 m	t	143	170	196	222	248	274	301	327	1,80
ø 7,12 m	t	-	-	258	292	362	360	395	429	2,15
ø 8,00 m	t	-	-	328	371	414	458	501	544	2,38
ø 8,90 m	t	-	-	409	462	517	570	624	677	2,62
ø 9,80 m	t	-	-	502	567	631	696	761	825	2,85
ø 10,66 m	t	-	-	598	675	751	828	905	981	3,09
ø 11,55 m	t	-	-	708	798	888	977	1068	1157	3,33

### Lagerkapazität bei 0,75 t/m<sup>3</sup>

Weitere Silodurchmesser und Silohöhen sind lieferbar.

Silomontage mit modernsten elektrischen Aufstellwinden.  
Unterster Ring beschichtet, in allen RAL-Faben möglich.



Aufbau Außensilo



Pulverbeschichteter Ring



Außensilo mit Fördertechnik



## HORN Technic Innensilo

### Wellblech- und Glattwand-Rundsilo

Wellblech-Rundsilos für Innenaufstellung eignen sich zur Lagerung sämtlicher loser Schüttgüter, die auf Zink nicht korrosiv wirken. Sie müssen zentrisch (z.B. mittels Schnecke) befüllt und entleert werden.

- eine kostengünstige Lösung für kleine bis mittlere Silozellen
- Silos mit Durchmesser von 2,25 m bis 7,5 m
- Silos mit Inhalt von 5 m<sup>3</sup> bis 370 m<sup>3</sup>
- optimales Nachrutschen des Getreides und keine Staubablagerungen durch lange Wellung
- starke Silowände (1 mm bis 1,5 mm) gewährleisten höchste Stabilität und somit längste Lebensdauer
- Silos serienmäßig mit Stützen, Füße und Bodenwinkel

Glattwand-Rundsilo für Innenaufstellung, verzinkt, patentiertes Silosystem.

#### Zubehör:

- Belüftungskonus
- Belüftungsboden
- Einstiegs Luke
- Entnahmerohr
- Messstutzen



Belüftungskonus



Innensilo mit Fördertechnik



Wellblechinnensilo



Wellblechinnensilo



Wellblech - Rundsilo



Belüftungssystem



## HORN Technic Innensilo

### Rechteck-Getreidelagersilo:

- für Bodenmontage
- mit Trichterunterbauten
- mit Fließboden

Durch die Rechteck-Lagersilos können Sie auf minimalem Raum ein maximales Fassungsvermögen erzielen. Durch verschiedene Plattenlängen können viele individuelle Zellengrößen erreicht werden. Auf Wunsch werden Sonderplatten angefertigt, sodass Sie Ihr Gebäude restlos ausnutzen können.

### Viele Gründe sprechen für Trichtersilos:

- Durch die komplette räumliche Trennung von Boden und Getreide kann keine Bodenfeuchtigkeit in das Lagergetreide gelangen.
- Eine Abkühlung des Getreides durch Winterbelüftung auf unter 10 °C ist möglich.
- Durch die rechteckige oder quadratische Bauweise nutzen Sie Ihren verfügbaren Raum optimal aus.

### Fließbodensilos:

- getreideschonend und produktfördernd.
- besenreine Komplettentleerung.
- gute Getreidedurchflutung; bis max. 16 % Feuchte ist eine problemlose Einlagerung mit einer Belüftung von 50 m<sup>3</sup> – 100 m<sup>3</sup> Luftleistung / Std. pro m<sup>3</sup> Getreide möglich.
- Durch die rechteckige oder quadratische Bauweise nutzen Sie Ihren verfügbaren Raum optimal aus.



Sonderlösung in Bestandsgebäude



Trichtersilo



Trichtersilo Aufbau



## HORN Technic Belüftungsgebläse

Durch einen ergonomisch geformten Handgriff und durch ein stabiles Fahrwerk ist das Gebläse leicht zu bewegen und mit Spannband einfach am Belüftungsstutzen anzuschließen. Das Gebläse ist komplett mit Stecker und Schalter ausgerüstet und kann sofort zum Belüften eingesetzt werden. Optimaler Wirkungsgrad bei reduziertem Lärmpegel durch speziell geformte Lufteströmdüsen und Schutzgitter. Alle Gebläse werden mit passendem Belüftungsschlauch und Spannurten ausgeliefert.

Leistung kW	cbm/h bei 100 mm WS	cbm/h bei 150 mm WS	cbm/h bei 200 mm WS	cbm/h bei 250 mm WS	cbm/h bei 300 mm WS	Lüften bis max. Höhe m	Abgang Ø in mm
3,0	5.200	3.900	1.500			6,0	300
4,0	6.400	5.400	4.100			7,0	300
5,5	9.000	7.500	6.000			8,0	300
7,5	11.000	9.000	7.500	6.000		9,0	300
11,0	13.000	11.500	10.000	9.000	7.500	15,0	300



Trocknung



Belüftungsgebläse



Gebläseanschluss für Silo



Unterflurlochblech  $\varnothing$  1,5 mm (Rapsdicht)



Unterflurbelüftung mit Einblasrohr



Wellenkanalbelüftung



## Getreidefeuchtigkeitsmessgeräte: Farmpro, Superpro und C-Pro

Diese Messgeräte liefern die sichersten Messungen des Wassergehalts auf dem Markt, selbst bei spelzigem Messgut. In einem verchromten Mahlraum werden die Körner geschrotet und komprimiert. Das gibt einen zuverlässigen Messwert - weitaus zuverlässiger als bei Ganzkorn-Messungen. Für das neue Messgerät C-Pro gibt es eine spezielle App, mit der man GPS-Standort, Zeitpunkt, Notizen und Bilder für jede Messung speichern kann.

### Technische Daten Farmpro, Superpro und C-Pro

Abmessungen: 21 x 7,5 x 7,5 cm / 24 x 12 x 9 cm / 21 x 13 x 8 cm. Gewicht: 1,6 kg / 1,8 kg / 2 kg. Gehäuse: Polystyrol. Mahlraum und Messkopf: verchromt. Messbereich: 5% bis 50% abhängig von der jeweiligen Getreidesorte. Messgenauigkeit:  $\pm 0,5\%$ . Zubehör: Stoßfester Koffer; 1 Batterie 9 Volt; 1 Reinigungspinsel. Garantie: 2 Jahre.

## Getreidetrocknung Stationär oder Mobil

### Effiziente Mittelrocknung

Die Trockner von Mepu sind kostengünstige, effiziente und schnell einsetzbare Warmlufttrockner. Der mobile Trockner ist leicht von einem Ort zum anderen zu bewegen. Die Vorteile des einfach zu bedienenden und zuverlässigen mobilen Trockners im Vergleich zu herkömmlichen stationären Silotrocknern sind Kosteneinsparungen, schnelle Inbetriebnahme, Trocknungseffizienz und Trocknerhöhe.

### Effizienz unter schwierigen Bedingungen

Der Hightech-Mobiltrockner bietet eine gleichmäßige Trocknungsleistung auch unter schwierigen Bedingungen und ermöglicht auch eine energieeffiziente Trocknung von nassem Getreide. Der mobile Trockner eignet sich zum Trocknen von verschiedenen Getreidearten und kleinen Samen. Das Zuführgerät ist mit einem Frequenzumrichter ausgestattet.

Gebietsvertretung der Firma MEPU in Baden-Württemberg, Bayern, Hessen, Schweiz & Österreich.



Getreidetrocknung stationär oder mobil



## HORN Technic Fördertechnik für unterschiedliche Anforderungen

### Becherelevatoren

Feuerverzinkte Stahlausführung mit runden (außen), eckigen (innen) Schächten und Flanschverbindungen für die schonende senkrechte Förderung von Getreide. Leistung von 5 t/h bis zu 200 t/h. Förderhöhen von 5,00 m bis zu 30,00 m.

#### Serienmäßig ausgestattet mit:

Getriebemotor, Kupplung, Rücklaufsperre, Spindel-Spannvorrichtung, Gitterscheiben, Gurt antistatisch, öl- und fettbeständig, Entleerungsschieber, Becher, Inspektionsschacht mit Sichtfenster, Einlaufnase für ablaufende Seite und Auslauf und Drehzahlwächter. Elevatorkopf und -fuß werden vormontiert geliefert.



Becherelevator

### Kettenelevatoren

Feuerverzinkte Stahlausführung mit eckigen Schächten für die effektive senkrechte Förderung von Getreide. Leistung von 20 t/h bis zu 40 t/h. Förderhöhen von 3,35 m bis zu 15,35 m.

#### Serienmäßig ausgestattet mit:

Getriebemotor, Inspektionsschacht, Neigungsverstellung 0-25° in Auswurfrichtung, Auslauf, Führungskasten für Elevatorfuß, Zubringerflügel, rechts und links und zwei Einlaufstützen mit FB  $\varnothing$  150 mm. Elevatorkopf und -fuß werden vormontiert geliefert.



Kettenelevator mit Getreidekanone



GFK-Silos mit Kettenelevator

### Getreidekanone

Grundgerät mit Keilriemenantrieb und 1,00 m breitem Einlauftrichter, Stützfahrwerk unten, Auslaufkopf mit Spannringkante, mit Stecker und Schalter betriebsfertig vormontiert. Lieferbar von 2,50 m bis zu 12,50 m in den Größen  $\varnothing$  102 mm,  $\varnothing$  152 mm,  $\varnothing$  205 mm und  $\varnothing$  220 mm. Auf Wunsch mit stabilem Gleitschienenfahrwerk. Leistung von 6 t/h bis zu 70 t/h.



## Trogkettenförderer

Feuerverzinkte Stahlausführung für die waagrechte Förderung mit verstärkter Rollenkette mit Stahlmitnehmern, Reinigungsabstreifern und Ausräumern.

Leistung von 20 t/h bis zu 200 t/h.

Förderlängen von 5,00 m bis zu 50,00 m.

### Serienmäßig ausgestattet mit:

Getriebemotor, Spindel-Spannvorrichtung, Rückführrollen, Reinigungsschieber und Ein- und Auslauf.



Trogkettenförderer mit Bogen

## Trogsschnecke

Feuerverzinkte Stahlausführung für die waagrechte Förderung. Leistung von 20 t/h bis zu 120 t/h.

Förderlängen von 2,00 m bis zu 30,00 m.

### Serienmäßig ausgestattet mit:

Getriebemotor, End- und Zwischenlager, Verbindungsflansche, Ein- und Auslauf und verzinkten Abdeckblechen.



Verschiebegarnitur

## Bandanlage

Komplette Hallenbestückung für Silos oder Flachlager mit einer Leistung von 60 t/h bis zu 200 t/h. Stabile Aluminiumkonstruktion, Anpassung an Bestandsgebäude möglich.



Bandanlage

## Rohrschnecke

Sie befördert alle Getreidearten und rieselfähige Güter, schonende Materialannahme, Baukastensystem - jederzeit erweiterbar, verzinkte, stabile wartungsfreie Ausführung, Anpassung an bauliche Verhältnisse, kann problemlos mit 1,00 m, 2,00 m oder 3,00 m Verlängerungen auf die gewünschte Länge, auch nachträglich, ergänzt werden.



## Getreidevorreiniger

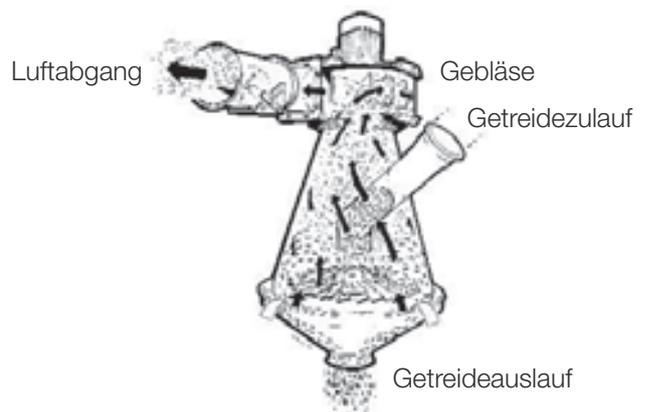
Die einzige, richtige Lösung des immer wieder auftretenden Problems der notwendigen Getreidereinigung. Der Reiniger arbeitet nach dem Windsichter-Prinzip und sondert alle Teile ab, die leichter sind als Getreide, z. B. Strohanteile, Samen, Grannen, Staub usw. Aufgrund des geringen Eigengewichtes ist der Reiniger überall leicht anzubauen. Durch den Einsatz eines Vorreinigers erhalten Sie sauberes Getreide mit höherer Qualität.



Vorreiniger



Zyklon



Funktionsprinzip



Siebreiniger

## Siebreiniger

Der Vor- und Hauptreiniger Typ NSD ist robust, kompakt und zuverlässig, verbindet Effektivität mit Einfachheit der Bedienung. Mit einer Reihe von Innovationen bieten sich bei kleiner Geräteabmessung beachtliche Einsatzmöglichkeiten. Der Siebreiniger kann für die Hauptreinigung, Vorreinigung und Sortierung eingesetzt werden.

Leistung von 22 t/h bis 100 t/h.



## Siebreiniger

Als Reinigungsanlage in Kompaktbauweise mit direkter Absackung des Saatgutes und der Abgänge eignet er sich besonders zur wirtschaftlichen Aufbereitung des Eigenbedarfs an Saatgut im Erzeugerbetrieb, sowie zur Aufbereitung von Z-Saatgut. Der Reiniger kann mit oder ohne Trieur eingesetzt werden. Leistung von 1,25 t/h bis zu 2,5 t/h (Saatgutrein).



Siebreiniger

## Getreidepoliermaschine GPM 150

HORN Polier- und Bürstmaschinen entfernen in einem schonenden Bürstvorgang über 90 Prozent der am Getreidekorn anhaftenden Staub-, Sporen-, Pilz- und Schmutzpartikel, ohne die Keimfähigkeit zu beeinflussen. Der Staubanteil wird über ein Gebläse abgesaugt.

- Lange Lebensdauer und sicherer Betrieb durch einen leistungsstarken Industriemotor
- Regulierbarer Reinigungsgrad durch verstellbaren Arbeitswinkel bis 15 Grad
- Flexibel platzierbar durch Fußgestell mit Rollen
- Exakte Befüllung – Dosierschieber am Trichterauslauf
- Hygienische Reinigung des Maschinen-Innenraums durch den komplett abnehmbaren Auffangtrichter
- Problemloses Befüllen und Entladen durch ein Trichtervolumen von bis zu 50 Kilogramm und



Getreidepoliermaschine

- Absackstutzen mit 250 Millimetern Durchmesser
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch geringe Betriebs- und Wartungskosten
- Einfachste Inbetriebnahme – steckerfertige Lieferung

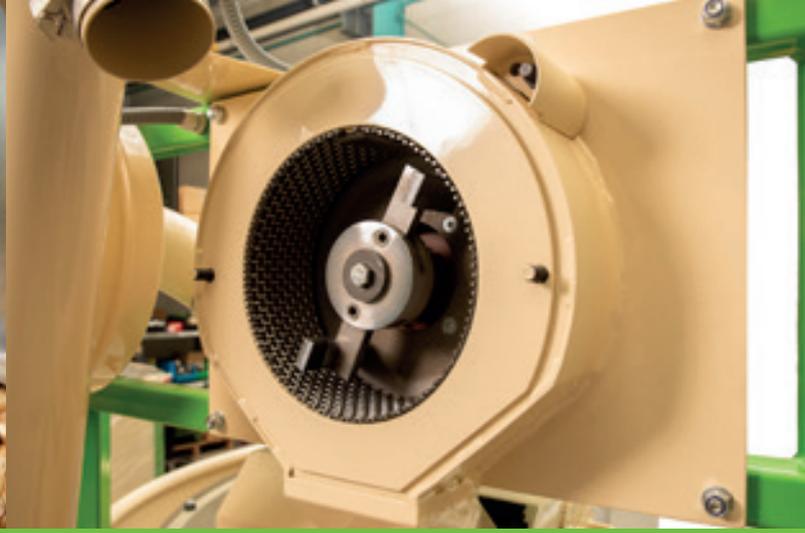
## Mobile Vorreiniger-Kombination

Kompakte Reinigungsanlagen, der von der Getreidekanone beschickte Windsichter-Vorreiniger ist dazu geeignet, Teile abzusondern, die leichter sind als Getreide wie z. B. Staub, Spelzen, Kleinkorn usw.

Leistung von 7 t/h bis zu 60 t/h.



Mobile Vorreiniger-Kombination



## HORN Technic Maschinenbau

### Dinkelschäl- u. Veredelungscenter DVC 2

Das Dinkelschäl- und Veredelungscenter DVC 2 ist eine kompakte, leistungsfähige Schälmaschine für Dinkel, Emmer und Einkorn. Die Maschine führt drei Arbeitsgänge gleichzeitig durch: schälen der Rohware, absaugen von Schalen und Leichtteilen sowie trennen von geschälten und ungeschälten Körnern. Der Schälvorgang ist ein schonendes, bewährtes Verfahren nach dem Reibprinzip, was die gute Keimfähigkeit des geschälten Produktes beweist. Das mit Verschleißschutz ausgekleidete und regulierbare Absauggebläse befördert die Spelzen und Leichtteile durch die Abluftleitung (Zubehör) bis zu 20 m weit. Im integrierten Taumelsieb werden die geschälten und ungeschälten Körner getrennt, so dass am Reingutauslauf nur geschälte Ware die Maschine verlässt.

Die Antriebsmotoren für die Schälereinheit, die Materialzuführung und das Taumelsieb sind über einen Frequenzumformer angesteuert und können stufenlos eingestellt werden. Die elektrische Anlage der Maschine beinhaltet eine selbstregulierende lastabhängige Steuerung, was einen automatischen Betrieb der Maschine ermöglicht. Der Betrieb der Maschine über manuelle Einstellung und Regelung ist ebenfalls möglich.

Das Dinkelschäl- und Veredelungscenter DVC 2 ist mit einem 5 m langen Zuführkabel komplett verkabelt und mit einem 32A-Stecker ausgestattet. Es kann nach Positionierung und Anschluss an die Abluftleitung sofort in Betrieb genommen werden.

#### Technische Daten

Dinkelschäler: 11,00 kW / Aspirationsgebläse: 0,75 kW  
 Zuführschnecke: 0,55 kW / Taumelsieb: 1,10 kW  
 Abmessungen (L/B/H): 180/160/205 cm  
 Eigengewicht: 650 kg  
 Leistung/Rohware: bis zu 1.500 kg/h



Dinkelschäl- und Veredelungscenter DVC 2



Auslauf Reinware



Magnet / Motor



Touchpad



Dinkelveredelungscenter DVC 2



## Flexveredelungscenter FVC 2

Das Flexveredelungscenter FVC 2 ist eine kompakte, universelle Schälmaschine für verschiedenste Hülsenfrüchte und Getreidearten wie Hafer, Sonnenblumen, Hirse, Lupinen, Emmer, Einkorn und Dinkel. Die Maschine führt drei Arbeitsgänge gleichzeitig durch: schälen der Rohware, absaugen von Schalen und Leichtteilen sowie trennen von geschälten und ungeschälten Körnern. Der Schälvorgang ist ein schonendes, bewährtes Verfahren nach dem Schleuderprinzip, was die gute Keimfähigkeit des geschälten Produktes beweist. Das mit Verschleißschutz ausgekleidete und regulierbare Absauggebläse befördert die Schalen und Leichtteile durch die Abluftleitung (Zubehör) bis zu 20 m weit. Im integrierten Taumelsieb werden die geschälten und ungeschälten Körner getrennt, so dass am Reingutauslauf nur geschälte Ware die Maschine verlässt.

Die Antriebsmotoren für die Schälereinheit, die Materialzuführung und das Taumelsieb sind über einen Frequenzumformer angesteuert und können stufenlos eingestellt werden. Der Betrieb der Maschine erfolgt über manuelle Einstellung und Regelung.

Verschiedene Sicherheitseinrichtungen und Kontrollsysteme wie zum Beispiel der Magneteinbausatz in der Rohwarezuführung sorgen für einen sicheren und optimalen Betrieb der Maschine.

Das Flexveredelungscenter FVC 2 ist mit einem 5 m langen Zuführkabel komplett verkabelt und mit einem 32A-Stecker ausgestattet. Es kann nach Positionierung und Anschluss an die Abluftleitung sofort in Betrieb genommen werden.

### Technische Daten

Schälmotor: 2,20 kW / Aspirationsgebläse: 0,75 kW  
 Zuführschnecke: 0,55 kW / Taumelsieb: 1,10 kW  
 Leistung: bis zu 500 kg/h je nach Produkt  
 Abmessungen (L/B/H): 200/167/232 cm  
 Gewicht: 650 kg



Flexveredelungscenter FVC 2



Schleuderrad



Magnet / Motor



Touchpad



Flexveredelungscenter FVC 2



## Flexveredelungscenter FVC 3

Das Flexveredelungscenter FVC 3 ist eine kompakte, universelle Schälmaschine für verschiedenste Hülsenfrüchte und Getreidearten wie Buchweizen, Dinkel, Einkorn, Emmer, Hafer, Hanf, Hirse, Leinsamen, Lupinen, Sojabohnen und Sonnenblumen. Die Maschine führt drei Arbeitsgänge gleichzeitig durch: schälen der Rohware, absaugen von Schalen und Leichtteilen sowie trennen von geschälten und ungeschälten Körnern. Der Schälvorgang ist ein schonendes, bewährtes Verfahren nach dem Prallschälverfahren, was die volle Keimfähigkeit des geschälten Produktes beweist. Das mit Verschleißschutz ausgekleidete und regulierbare Absauggebläse befördert die Schalen und Leichtteile durch die Abluftleitung (Zubehör) bis zu 20 m weit. Im integrierten Taumelsieb werden die geschälten und ungeschälten Körner getrennt, so dass am Reingutauslauf nur geschälte Ware die Maschine verlässt.

Die Antriebsmotoren für die Schälereinheit, die Materialzuführung und das Taumelsieb sind über einen Frequenzumformer angesteuert und können über das Touchpad stufenlos eingestellt werden. Der Betrieb der Maschine erfolgt über manuelle Einstellung und Regelung, Individuell für jedes Schälprodukt.

Verschiedene Sicherheitseinrichtungen und Kontrollsysteme wie zum Beispiel der Magneteinbausatz in der Rohwarezuführung sorgen für einen sicheren und optimalen Betrieb der Maschine.

Das Flexveredelungscenter FVC 3 ist mit einem 5 m langen Zuführkabel komplett verkabelt und mit einem 32A-Stecker ausgestattet. Es kann nach Positionierung und Anschluss an die Abluftleitung sofort in Betrieb genommen werden.

### Technische Daten

Schälmotor: 3,00 kW / Aspirationsgebläse: 0,75 kW  
 Zuführschnecke: 0,55 kW / Taumelsieb: 1,10 kW  
 Leistung: bis zu 850 kg/h je nach Produkt  
 Abmessungen (L/B/H): 200/167/232 cm  
 Gewicht: 700 kg



Flexveredelungscenter FVC 3



Schleuderrad



Magnet / Motor



Touchpad



Flexveredelungscenter FVC 3



## Universalschäler Baureihe US 1500

### HORN Technic Universalschäler Baureihe US – hohe Durchsatzleistung bei niedrigem Energiebedarf

HORN Technic Universalschäler eignen sich optimal für das Entspelzen von Schälgetreide wie Dinkel, Grünkern, Emmer, Einkorn, Hafer, Hirse oder Sonnenblumenkerne. Die schonende Arbeitsweise der HORN Technic Universalschäler gewährleistet einen geringen Bruchanteil, unbeschädigte Schalentteile und einen überdurchschnittlich sehr hohen Anteil an keimfähigem Getreide.

#### Technische Merkmale

- Hoher Schälgrad durch ein leistungsorientiertes Maschinenkonzept
- Optimale Einstellung auf den besten Arbeitspunkt beim Schälen durch frequenzgeregelten Antrieb
- Ausnutzung des gesamten Prallbelags durch Höhenverstellbarkeit
- Effizient und wirtschaftlich durch hohe Durchsatzleistungen
- Lange Lebensdauer durch robuste Maschinenkomponenten
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch geringe Betriebs- und Wartungskosten
- Einfachste Inbetriebnahme durch steckerfertige Lieferung



Universalschäler



Spelzenabsorber

## Dinkelschäl- und Veredelungcenter DVC 1

Das Dinkelschäl- und Veredelungcenter DVC 1 ist eine kompakte, leistungsfähige Schälmaschine für Dinkel, Emmer und Einkorn. Die Maschine führt drei Arbeitsgänge gleichzeitig durch: Schälen der Rohware, Absaugen von Schalen und Leichtteilen sowie Trennen von geschälten und ungeschälten Körnern. Der Schälvorgang ist ein schonendes, bewährtes Verfahren nach dem Reibprinzip, was die gute Keimfähigkeit des geschälten Produktes beweist. Das regulierbare Absauggebläse befördert die Spelzen und Leichtteile durch die Abluftleitung (Zubehör) bis zu 20 m weit. Im integrierten Taumelsieb werden die geschälten und ungeschälten Körner getrennt, so dass am Reingutauslauf nur geschälte Ware die Maschine verlässt.

Dinkelschäler: 11,00 kW / Aspirationsgebläse: 0,75 kW  
 Zuführschnecke: 0,55 kW / Taumelsieb: 1,10 kW  
 Abmessungen (L/B/H): 180/160/205 cm  
 Eigengewicht: 590 kg  
 Leistung/Rohware Dinkel: bis zu 850 kg/h



Dinkelschäl- und Veredelungcenter DVC 1



**Sollten Sie Fragen zu unseren Produkten haben oder ein Angebot benötigen, kontaktieren Sie bitte unsere Verkaufsberater im Außendienst:**



**Daniel Schlegel**  
 Mobil: 0171 3332911  
 d.schlegel@horn-technic.de  
 PLZ-Gebiete: 70,71,72,  
 73,77,78,79,  
 Schweiz, Österreich  
 PLZ-Gebiete: 67,68,69



**Michael Rühle**  
 Mobil: 0151 15277044  
 m.ruehe@horn-technic.de  
 PLZ-Gebiete: 74,75,76,90,91,  
 95 - 99 und international



**Andreas Nusser**  
 Mobil: 0151 15276767  
 a.nusser@horn-technic.de  
 PLZ-Gebiete: 87,88,89



**Fabian Schlude**  
 Mobil: 0160 3822586  
 f.schlude@horn-technic.de  
 PLZ-Gebiete: 80,81,82,84,85,  
 86,92,93,94

**Montage mit eigenen Fachmonteuren, eigener Fertigung und umfangreichem Teilelager.**



**Wir bilden aus!**



04 / 2024 Größe / techn. Änderungen vorbehalten

**Folgen Sie uns**



HORN GmbH & Co. KG  
 Mackstraße 72  
 88348 Bad Saulgau

Tel. +49 7581 480990  
 info@horn-technic.de  
 www.horn-technic.de